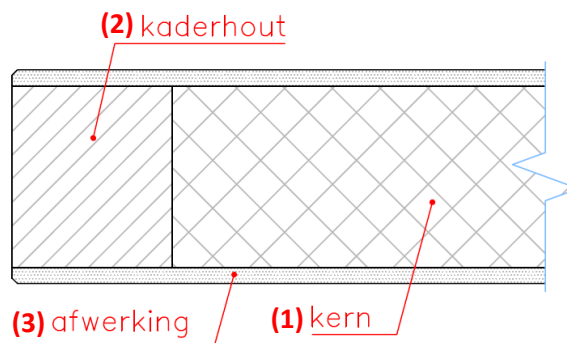


## Draaideur, stomp deurblad DF0

### Opbouw deurblad

De basis deuropbouw bestaat uit een kern (1), kaderhout (2) en bekledingslaag (3).



**(1)** De kern is een volle spaanplaat op basis van vlasvezels en/of houtspanen met een densiteit van  $400 \text{ kg/m}^3$ .

#### Opties

- Tubulaire spaanplaat, densiteit ca  $350 \text{ kg/m}^3$  (houtdensiteit  $550 \text{ kg/m}^3$ )
- Volle spaanplaat, met extra densiteit  $600 \text{ kg/m}^3$  (enkel bij deurdikte 40 mm)

**(2)** Rondom de kern wordt een kader geplaatst in (gevingerlast) vurenhout met een volumemassa van  $\pm 450 \text{ kg/m}^3$ . Het hout wordt gedroogd naar een vochtigheidspercentage van 8 à 12 %.

#### Opties

- Kader in hardhout naar keuze
- Slotversterking
- Versterkte staander (ten behoeve van bv. meerpuntsslot, onzichtbare scharnieren, ...)
- Versterkte onder- en/of bovenregel (ten behoeve van bv. ingewerkte deursluis, valdorpel, ...)

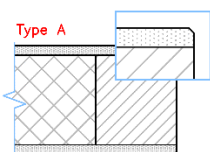
**(3)** Op de kern en het kaderhout wordt aan beide zijden een houtvezelplaat met hoge densiteit (=HDF) onder druk verlijmd, bij een temperatuur van ca.  $95^\circ\text{C}$ . De HDF-plaat heeft een dikte van 3 of 5 mm en een densiteit van  $\pm 900 \text{ kg/m}^3$ .

### Afwerkingsmogelijkheden

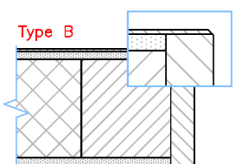
#### ❖ Bekleding:

- HDF voorberekt: witte grondlaag als voorbereiding om te schilderen.
- HPL (High Pressure Laminate): De HDF wordt aan 2 zijden overplakt met een HPL naar keuze, minimale dikte 0,6 mm. Vóór het kleven van de HPL wordt de deur aan beide zijden gekalibreerd op dikte d.m.v. een schuurproces.
- Fineer (geschuurd korrel 120): De HDF wordt aan 2 zijden overplakt met een fineer naar keuze, minimale dikte 0,6mm. Vóór het kleven van het fineer wordt de deur aan beide zijden gekalibreerd op dikte d.m.v. een schuurproces.

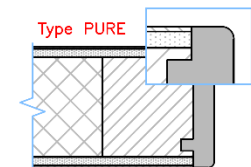
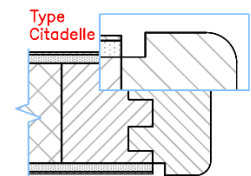
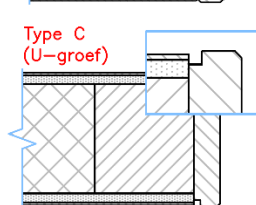
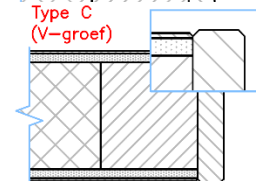
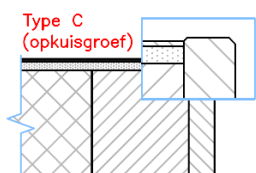
#### ❖ Kantafwerking



- Type A: geen kantlat (m.a.w. kaderhout en HDF zichtbaar op kopse zijde)



- Type B: (overplakte kantlatten, enkel mogelijk bij HPL of fineerdeuren) Vóór het aanbrengen van de bekleding wordt tegen de langsanten en/of boven- en onderkant van de deur een hardhouten kantlat (dikte 8 mm) gelijmd. De bekleding bedekt de kantlatten, zodat deze niet zichtbaar zijn in gesloten toestand van de deur. Aantal en houtsoort kantlatten naar keuze.



○ Type C: (zichtbare kantlatten)

Na het aanbrengen van de bekleding wordt tegen het kaderhout van de langskanten en/of boven- en onderkant van de deur een hardhouten kantlat (dikte 10, 12, 15, 20 of 25 mm) gelijmd. De bekleding stopt aan de kantlatten, zodat deze zichtbaar blijven in gesloten toestand. De kantlat steekt ca. 0,5 mm uit t.o.v. het deurvlak. Aantal en houtsoort kantlatten naar keuze. De verbinding tussen de verticale en de horizontale kantlat is recht op recht.

De voeg tussen de kantlat en de bekleding wordt afgewerkt naar keuze:

- Opkuisgroef (= geen zichtbare groef)
- V-groef
- U-groef

○ Type Citadelle: (speciale variant zichtbare kantlatten)

Na het aanbrengen van de bekleding wordt tegen de langskanten en/of boven- en onderkant van de deur een hardhouten kantlat dikte 19 mm met dubbele tand en groef gelijmd.

De bekleding stopt aan de kantlatten, zodat deze zichtbaar blijven in gesloten toestand van de deur. De kantlat steekt ca. 0,5 mm uit t.o.v. het deurvlak. Aantal en houtsoort kantlatten naar keuze. De buitenste hoeken van de kantlatten zijn afgerond en de verbinding tussen langs- en dwarskantlat is in verstek. De voeg tussen de kantlat en de bekleding wordt afgewerkt met een U-groef 4 x 4 mm.

○ Type PURE: (Polyurethaan kantlatafwerking)

Na het aanbrengen van de bekleding worden de langskanten en/of boven- en onderkant van de deur voorzien van een aangegoten kunststof kantlat, dikte 7 mm, met dubbele tand- en groefverbinding, vervaardigd uit een 2 componenten polyurethaan hars. De bekleding stopt aan de kantlatten, zodat deze zichtbaar blijven in gesloten toestand van de deur.

De overgang tussen HPL en kantlat is naadloos en volledig vlak met het deurblad. Het deurblad wordt vóór het aanbrengen van de kantlatten 3° schuin geschaafd, waardoor

de PU kantlatdikte aan beide zijden van het deurblad gelijk is.

De PU kantlat is in de massa gekleurd en hoeft geen nabewerking (vernissen, schuren...).

Ze kan niet overschilderd worden en is verkrijgbaar in volgende standaard kleuren:

- RAL 9010 (wit)
- RAL 7047 (licht grijs)
- RAL 7037 (midden grijs)
- RAL 7024 (donker grijs)

Andere RAL-kleuren zijn mogelijk op aanvraag.

## Maatvoering

Standaardhoogtes: 2015 / 2115 mm

Standaardbreedtes: 630 t.e.m. 1230 mm (opgaand per 50 mm)

Standaarddikte: 40 mm (50 en 60 mm op aanvraag)

Mogelijkheid tot maatwerk

Maximale deurhoogte met Pure-kantlatten is 2700 mm.



## Deurgewicht

Tubulaire kern	: 18 kg/m <sup>2</sup>
Volspan 40 mm	: 20 kg/m <sup>2</sup> (met extra densiteit : 25 kg/m <sup>2</sup> )
Volspan 50 mm	: 25 kg/m <sup>2</sup>
Volspan 60 mm	: 30 kg/m <sup>2</sup>

## Beslag

- Alle gangbare scharnieren (zichtbare en onzichtbare) zijn toepasbaar (aantal scharnieren af te stemmen op deurgewicht)
- Alle gangbare sloten en sluitwerk zijn toepasbaar
- Valdorpel
- Deurdranger of -sluiter (inbouw of opbouw)
- Schuif- en hefboomgrendels
- Rooster

## Opties

- Beglazing
- Deur met bovenpaneel
- Deur met slag
- Dubbele draaideuren (met slag of met opbouwmakelaar)
- Deur met loodinlage, staalinlage of aluminiuminlage (zie afzonderlijke technische fiches)

## Commerciële naam

- DF0 Draaideur

## Technische eigenschappen

Deze draaideur kan voor alle toepassingen gebruikt worden. Mits geïnstalleerd volgens de voorschriften heeft deze deur een akoestische waarde van  $R_w = 27$  (DCA 1).

## Plaatsingsmogelijkheden

Plaatsing kan in combinatie met verschillende soorten houten of metalen omlijstingen. Spelingen standaard tot 7 mm onderaan de deur.