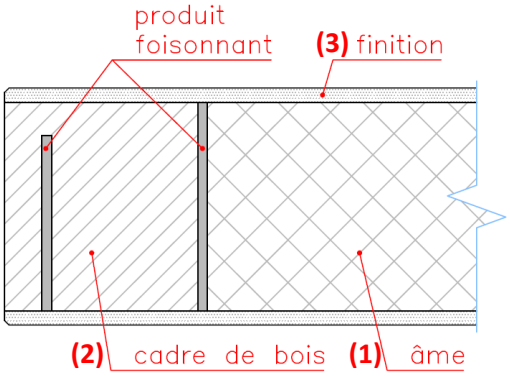
Battante, à chant plat DF60

Construction feuille de porte

La construction de base se compose d'une âme (1), d'un bois de cadre (2) et d'une couche de revêtement (3)



(1) L'âme est un panneau de particules plein à base de fibres de lin et de copeaux de bois ayant une densité de 400kg/m^3.

(2) Autour de l'âme se trouve un cadre (jointé en dentelage) en bois sapin d'une masse volumique de +/- 450 kg/m^3. Le bois est séché jusqu'à un taux d'humidité de 8 à 12 %. Un produit foisonnant est inséré invisible sur la périphérie du vantail dans le bois de cadre de même qu'entre l'âme et le bois de cadre. En standard, le côté serrure est muni d'un renfort.

Options:
- *Cadre en bois dur au choix*
- *Montant renforcé (pour l'installation de serrure multipoint, de charnières invisibles, etc.)*
- *Traverse renforcée en partie haute ou basse (pour l'installation de ferme-porte intégré, de seuil tombant, etc.)*

(3) Sur les deux faces du vantail est collée, sous pression et à une température de +/- 95°C, une couche de panneau de particules à haute densité (=HDF). Le panneau HDF a une épaisseur de 3 à 5 mm et une densité de +/- 900 kg/m^3.

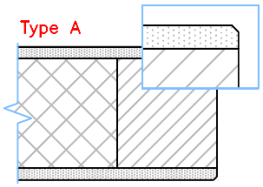
Possibilités de finitions

- **Revêtement**:

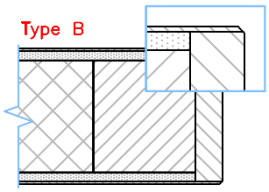
  HDFpré-peint: couche de fond blanche, prête à peindre.
  - HPL (High Pressure Laminate) : Le HDF est revêtu sur les deux faces du vantail d'un stratifié au choix, épaisseur minimale de 0,6 mm. Le hdf sera à cet effet préalablement calibré sur les deux faces par un procédé de ponçage.
  - Essence fine (poncé avec un grain de 120): le hdf est revêtu sur les deux faces du vantail d'un placage en bois essence fine au choix, épaisseur minimale de 0,6 mm . Le hdf sera à cet effet préalablement calibré sur les deux faces par un procédé de ponçage.

De Coene Products NV - Europalaan 135 - B-8560 Gullegem
T +32 056 4310 80 - F + 32 056 43 10 90 – info@decoeneproducts.be - www.decoeneproducts.be

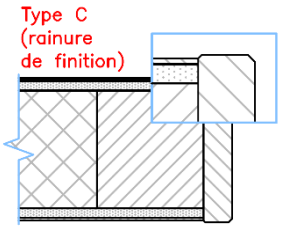
❖ **Finition des chants de portes:**



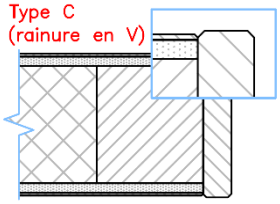
- Type A:
  Pas de couvre-chant (bois de cadre et HDF visible sur le chant de porte.)



- Type B: (couvre-chants surfacés, disponibles sur porte stratifiée et essence fine)
  Une latte en bois massif de 8 mm est encollée sur les chants supérieurs/inférieurs et/ou les montants du vantail avant la mise en place du revêtement. Ce dernier recouvrira donc les couvre-chants en vue de face de sorte que les couvre-chants ne seront pas visibles en position de la porte fermée. Nombre et type de bois au choix.

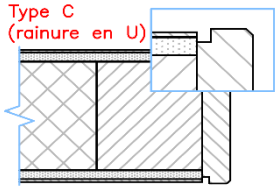


- Type C: (couvre-chants visibles)
  Une latte en bois massif (épaisseur 10,12,15, 20 ou 25 mm) est encollée sur les chants supérieurs/inférieurs et/ou les montants du vantail après la mise en place du revêtement. Ce dernier s'arrêtera à hauteur de la latte de sorte que le couvre-chant reste visible lorsque la porte se trouve en position fermée. Le couvre-chant ressort du stratifié d'environ 0,5 mm sur la surface du vantail. Nombre et type de bois au choix. Le jointage des couvre-chants des montants avec les couvre-chants des traverses est carré.

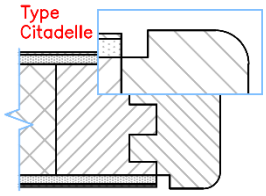


La rainure de finitions du couvre-chants avec le stratifié est au choix entre:

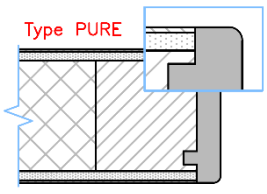
- Fine rainure de finition (= aucune rainure visible)
- Rainure en « V »
- Rainure en « U »



- Type Citadelle: (variante spéciale du couvre-chant type C)
  Une latte en bois massif d'une épaisseur de 19 mm est encollée sur les chants supérieurs/inférieurs et/ou les montants du vantail avec un système de dentelage/rainurage après la mise en place du revêtement. Ce dernier s'arrêtera à hauteur de la latte de sorte que le couvre-chant reste visible lorsque la porte se trouve en position fermée . Le couvre-chant ressort du stratifié d'environ 0,5 mm sur la surface du vantail. Nombre et type de bois au choix. L'arrête du couvre-chant est arrondie et le jointage de coin est en onglet. La rainure de finition entre le stratifié et le couvre-chant est en « U » de 4 X 4 mm.



- Type PURE: (Finition du chant en polyuréthane, disponible sur porte stratifiée)
  Une latte en résine polyuréthane bi-composants d'une épaisseur de 7 mm est injectée sur les chants supérieurs/inférieurs et/ou les montants du vantail avec un système de double dentelage/rainurage après la mise en place du revêtement. Ce dernier s'arrêtera à hauteur de la latte de sorte que le couvre-chant reste visible lorsque la porte se trouve en position fermée. La jointure entre le stratifié et le couvre-chant est imperceptible et sur le même plan.
  Le vantail sera préalablement dégraissé avant le moulage du couvre-chants avec un angle de 3° de sorte que le couvre-chant aura la même épaisseur de part et d'autre du vantail.



Le couvre-chant PURE est coloré dans la masse et ne nécessite pas de traitement ultérieur (vernissage, huilage, peinture ou autre). Il ne peut pas être repeint et est disponible dans les coloris standards suivants :

- RAL 9010 (blanc)
- RAL 7047 (gris clair)
- RAL 7037 (gris moyen)
- RAL 7024 (gris foncé)

Autres coloris RAL également disponibles sur demandes.

Dimensions

- Hauteurs standards : 2015 / 2115mm
- Largeurs standards : 630 tem 1230mm (tous les 50mm)
- Epaisseurs standards : 50 ou 60 mm
- Possibilités sur mesure avec les limites suivantes (selon nos attestations benor) :
  - Epaisseur 50 mm jusqu'à une hauteur x largeur max de 2350 x 1240 mm
  - Epaisseur 60 mm jusqu'à une hauteur x largeur max de 2850 x 2600 mm
- Hauteur maximale avec chant en PU de 2700 mm

Poids

Âme pleine 50 mm : 25 kg/m^2
Âme pleine 60 mm : 30 kg/m^2

Quincaillerie(1)

Différents types de charnières sont applicables (visibles ou non visibles). Le nombre est à adapter en fonction du poids du vantail
Différents types de serrure et de fermeture sont applicables (serrure un points, serrure multipoint, serrure électrique)
Seuil tombant Ellen-Matic Pyromatic de section 16 mm X 40 mm
Ferme-porte en applique ou encastré
Verrou à bascule ou verrou coulissant
Grille de ventilation RF 60'

Options(1)

Vitrage RF60'
Passage de câbles
Porte avec imposte supérieure
Porte à batée
Double porte battante avec mauclaire appliqué (en option)
Porte avec feuille de plomb/acier/aluminium (voir fiche technique spécifique)

(1) les types, nombres, dimensions et conditions de placement doivent être conformes au benor/ATG 2048

Nom commercial

De Coene Products NV - Europalaan 135 - B-8560 Gullegem
T +32 056 4310 80 - F + 32 056 43 10 90 – info@decoeneproducts.be - www.decoeneproducts.be

- DF60 battante

Caractéristiques techniques

La porte battante DF60' a une résistance au feu de 60 minutes et satisfait à une attestation technique avec certification, benor ATG 2048. Si installée suivant les prescriptions d'installation acoustique d'usage, cette porte a une valeur Rw sur ébrasement bois de 30 dB (DCA2) en 50 mm et de 34,3 dB (DCA3) en 60 mm d'épaisseur.

Possibilité de placement

Placement possible en combinaison avec différentes sortes d'huisseries en bois ou en métal pour autant qu'elles soient reprises dans le benor.

Jeu standard en bas de porte de 7 mm suivant le benor (jeu de 11 mm possible avec une bande de produit foisonnant supplémentaire dans le bas de porte)

De Coene Products NV - Europalaan 135 - B-8560 Gullegem
T +32 056 4310 80 - F + 32 056 43 10 90 – info@decoeneproducts.be - www.decoeneproducts.be